

**Formación  
técnico-comercial  
bombas**

**Materiales**



**STUBBE**

# Presentación de producto

## Materiales

# STÜBBE

Plásticos libres de oxidación y mantenimiento

Poliolefinas ( PP-H ,PP-n, PPS, PEHD).



Polivinilos (PVC-U).



Fluoruro de Polivinilo. ( PVDF, PTFE ,PFA, ECTFE)



## Límites de aplicación

MATERIAL	LÍMITE TEMP.	PRESIÓN MÁXIMA	RESISTENCIA FÍSICA Y QUÍMICA
PP-H	0 a 80°C	10	Ácidos, Alkalís, Sales y Disolventes débiles
PE 100	0 a 60°C	16	Ácidos, Alkalís, Sales y Disolventes débiles
PVC-u	0 a 60°C	16	Ácidos, Alkalís, Sales y a compuestos orgánicos diluidos en agua
PVDF	0 a 140°C	16	Ácidos, Sales, Hidrocarbonos Alifáticos, Aromáticos y Clorinados Alcoholes y Halógenos



## **VENTAJAS DE LOS MATERIALES TERMOPLÁSTICOS**

- No se oxida.
- No es necesario pintar la instalación o hacer tratamientos anticorrosión.
- Baja rugosidad, menor costo energético al mover productos químicos. (Menos pérdida de carga).
- Plásticos industriales sujetos a la normativa ISO, la cual exige una vida útil de 25 años. (Teniendo en cuenta la curva de presión-temperatura.)
- Diferentes tipos de plásticos, en función del producto químico a trasegar.
- Ahorro en la instalación, bajo peso del material, facilidad de instalación, versatilidad.
- Bajo costo del material, amortización más rápida.