

**Formación
técnico-comercial
bombas**

Materiales



STUBBE

Presentación de producto

Materiales

STÜBBE

Plásticos libres de oxidación y mantenimiento

Poliolefinas (PP-H ,PP-n, PPS, PEHD).



Polivinilos (PVC-U).



Fluoruro de Polivinilo. (PVDF, PTFE ,PFA, ECTFE)



Límites de aplicación

| MATERIAL | LÍMITE TEMP. | PRESIÓN MÁXIMA | RESISTENCIA FÍSICA Y QUÍMICA |
|----------|--------------|----------------|--|
| PP-H | 0 a 80°C | 10 | Ácidos, Alkalís, Sales y Disolventes débiles |
| PE 100 | 0 a 60°C | 16 | Ácidos, Alkalís, Sales y Disolventes débiles |
| PVC-u | 0 a 60°C | 16 | Ácidos, Alkalís, Sales y a compuestos orgánicos diluidos en agua |
| PVDF | 0 a 140°C | 16 | Ácidos, Sales, Hidrocarbonos Alifáticos, Aromáticos y Clorinados Alcoholes y Halógenos |

VENTAJAS DE LOS MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

- No se oxida.
- No es necesario pintar la instalación o hacer tratamientos anticorrosión.
- Baja rugosidad, menor costo energético al mover productos químicos. (Menos pérdida de carga).
- Plásticos industriales sujetos a la normativa ISO, la cual exige una vida útil de 25 años. (Teniendo en cuenta la curva de presión-temperatura.)
- Diferentes tipos de plásticos, en función del producto químico a trasegar.
- Ahorro en la instalación, bajo peso del material, facilidad de instalación, versatilidad.
- Bajo costo del material, amortización más rápida.