

Formación técnico-comercial bombas

Bombas



STUBBE



Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

BOMBAS FIABLES PARA CADA APLICACIÓN



X-Class
Bombas normalizadas para la industria química, centrífugas con cierre mecánico

Caudal hasta 1,000 m³/h

Altitud hasta 120 m

Material
PE-UHMW – PVDF

Potencia hasta 250 kW



E-Class
Bombas centrífugas con cierre mecánico

Caudal hasta 235 m³/h

Altitud hasta 68 m

Material
PP – PVDF

Potencia hasta 30 kW



SHM
Bombas centrífugas de arrastre magnético

Caudal hasta 65 m³/h

Altitud hasta 27 m

Material
PP – PVDF

Potencia hasta 7,5 kW

Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

BOMBAS FIABLES PARA CADA APLICACIÓN



ETLB-S

Bombas de inmersión

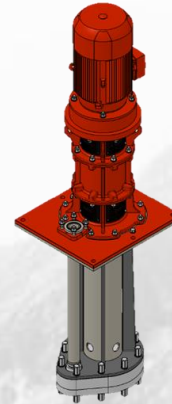
Caudal hasta 104 m³/h

Altitud hasta 36 m

Material
PP – PVDF

Profundidad de inmersión
hasta 495mm

Potencia hasta 7,5 kW



VCX

Bombas de inmersión

Caudal hasta 250 m³/h

Altitud hasta 90 m

Material
PE – UHMW / PVDF

Profundidad de inmersión
hasta 4.000 mm

Potencia hasta 90 kW

Diferencias entre bombas plásticas y metálicas



- Resistencia química universal (es normal que se use el mismo diseño de bombas para ácidos y álcalis, lo que a menudo simplifica y reduce el stock de equipos y piezas de repuesto).
- El sello mecánico de sistema modular también tiene resistencia química universal (no es el caso de los sellos de bombas metálicas, que requieren de soluciones especiales y costosas).
- Menor precio que bombas fabricadas en aleaciones especiales.
- Los impeller se pueden mecanizar fácilmente para ajustarlos al punto de operación óptimo de la bomba (las aleaciones metálicas especiales no se pueden mecanizar en la mayoría de los casos).
- Las carcasas de plástico se pueden reemplazar fácilmente en caso de desgaste. Meless adhesion due to media sticking to the surface because of the surface finish



- Menor resistencia a altas temperaturas (PP/UHMWE-PE <95°C, PVDF <120°C, PFA hasta 160°C)
- Menor eficiencia:
 - a) Es necesario dejar un espacio mayor entre impulsor y carcasa por dilataciones.
 - b) Debido a los espesores de pared más gruesos necesarios para la construcción del impulsor, la libertad de diseño está más limitada en comparación con el hierro fundido.
- Menor resistencia a la presión (nuestra bomba plástica NX está diseñada según PN 16, con una presión de prueba de 24 bar).

Presentación de producto

Familia de bombas

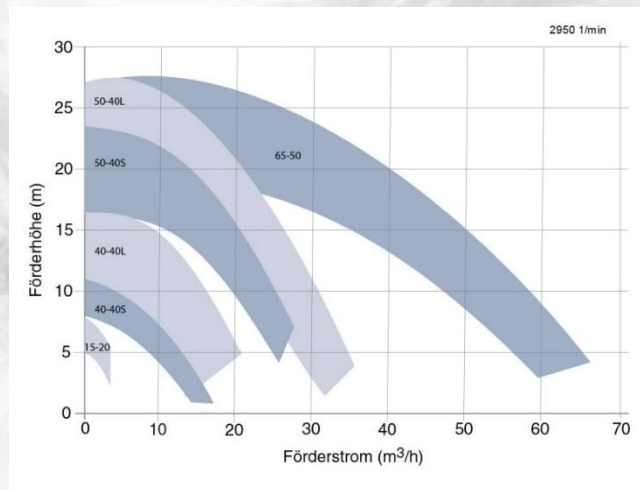
STÜBBE

Bomba centrífuga de arrastre magnético SHM

- Bomba de arrastre magnético con una amplia gama de rendimiento hasta 7,5Kw
- Parte hidráulica sellada herméticamente para un funcionamiento sin vibraciones
- Acoplamiento fiable gracias al sistema magnético
- Diseño compacto
- Versión PVDF para aplicaciones exigentes
- Diseño modular



50 Hz



Nominal diameter:

DN 15 DN 20 DN 25 DN 32 DN 40 DN 50 DN 65 DN 80 DN 100 DN 150

Impellers:

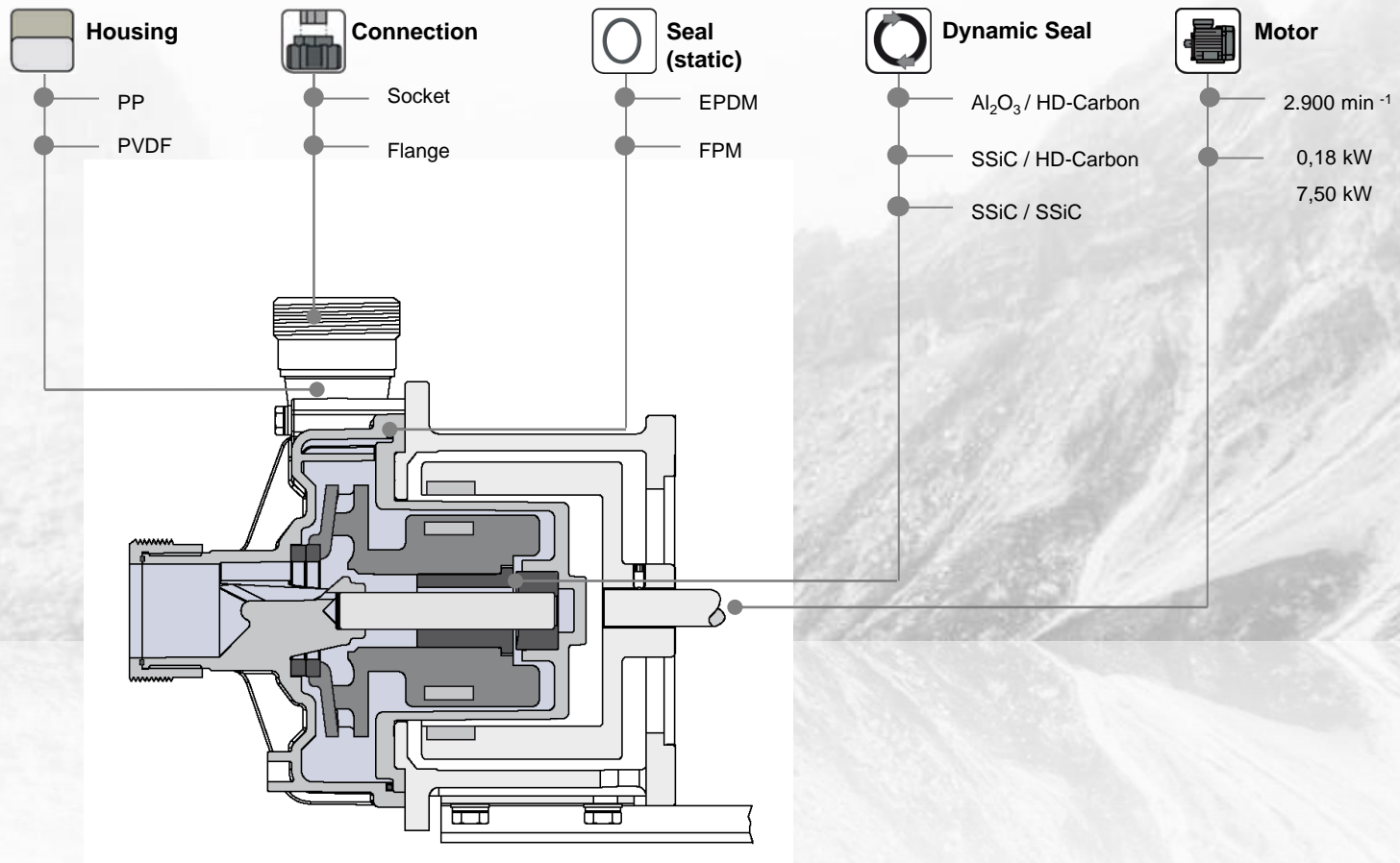
60 80 100 125 145 160 180 200 250 315 400

Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

Bomba centrífuga de arrastre magnético SHM



Presentación de producto

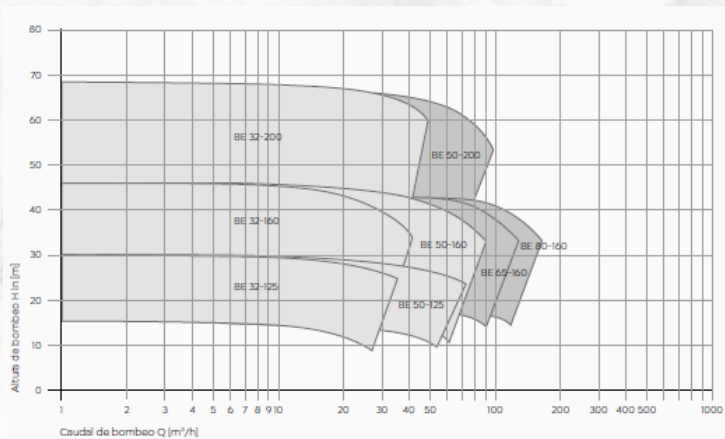
Familia de bombas

STÜBBE

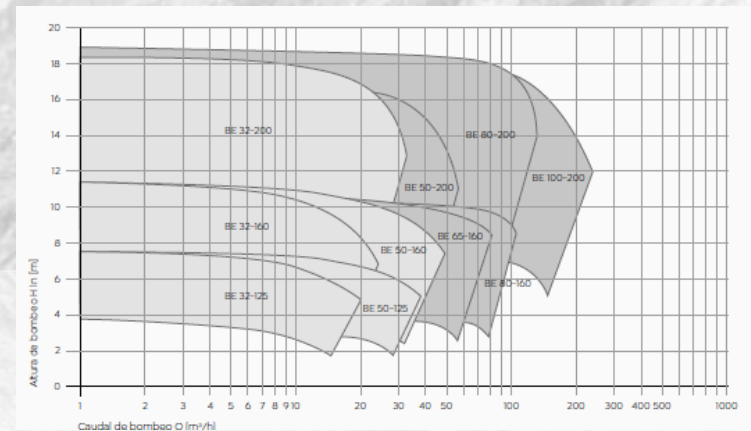
Bomba centrífuga BE (E-Class)



- Diseño compacto y robusto
- Sello mecánico
- Conexión de vaciado integrada
- Viscosidades hasta 100 mm²/s
- Instalación en interiores o espacios protegidos
- Mayor tolerancia a tensiones por tuberías



Serie de bombas BE de 2 polos 2900 rpm, 50 Hz



Serie de bombas BE de 4 polos 1450 rpm, 50 Hz

Presentación de producto

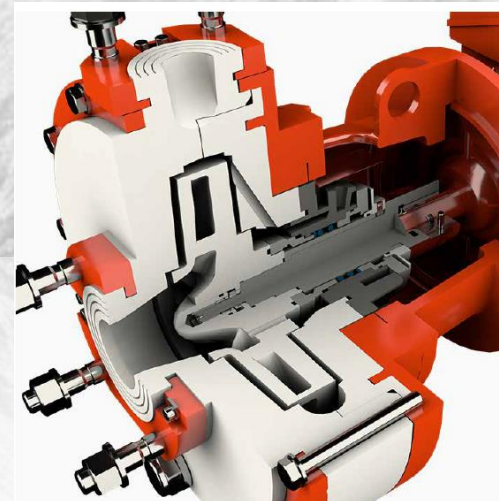
Familia de bombas

STÜBBE

Bomba centrífuga BE (E-Class)



- Carcasa dividida con diseño óptimo de difusor y voluta
- Juntas tóricas encapsuladas para mejor estanqueidad
- Estructura tipo sandwich
- Conexiones bridadas (DIN o ANSI) o roscadas
- Sistema hidráulico optimizado que mejora el rendimiento y proporciona valores bajos de NPSH



DURABILITY REDEFINED

- 18 sizes
- 4 plastics
- Min. flow rate 2 m³/h
- Max. flow rate 1000 m³/h
- Temperatures from -20 °C bis +160 °C
- Pressure levels up to 16 bar

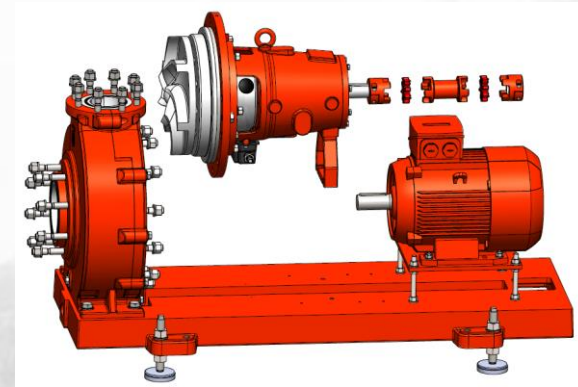
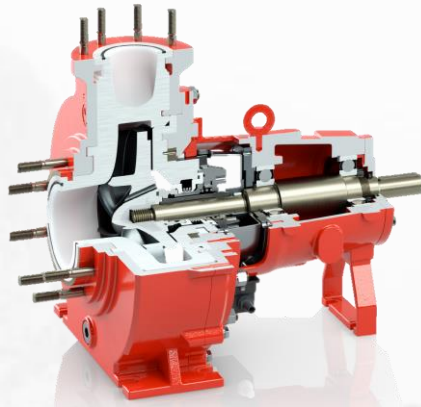


Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

BOMBA X-CLASS HEAVY DUTY



Materiales plásticos

- | | |
|--------------|---|
| UHMW
-PE | Temperatura del fluido hasta 90 °C
Alta resistencia al desgaste |
| PVDF | Temperatura del fluido hasta 115 °C
Buena resistencia química y al desgaste |
| PTFE/
PFA | Temperatura del fluido hasta 160 °C
Resistencia química universal, pero sin resistencia al desgaste |

Elastómeros

EPDM

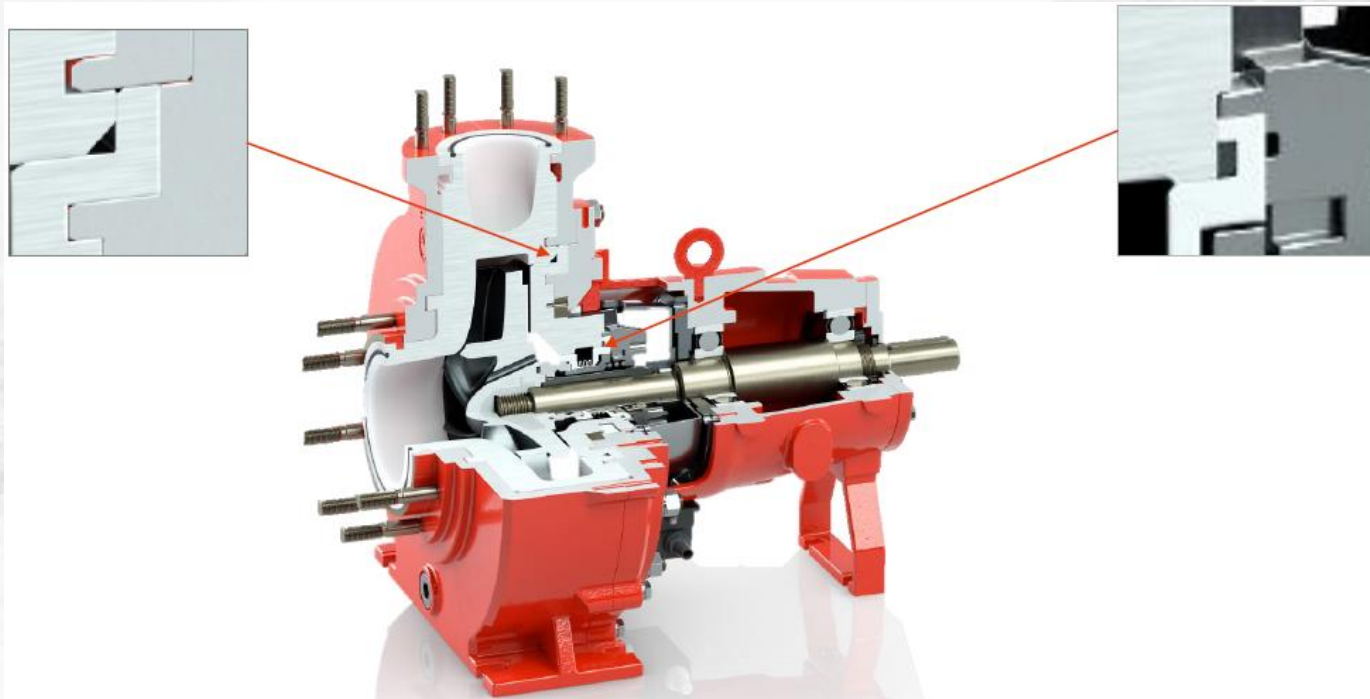
FKM+

FFKM

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

Juntas encapsuladas

Todas las juntas críticas (sellado contra la atmósfera) están encapsuladas para asegurar la mayor estanqueidad, especialmente bajo ciclos de presión y temperatura continuos.



BOMBA X-CLASS HEAVY DUTY – Características de diseño

- Presión nominal de todos los tamaños en PN16
- Preparada para conexiones ANSI
- Cumple con norma ATEX de acuerdo con la directiva 2014/34/EU, zone II, 2G, T3 o T4
- Conexiones (para quench o cierre mecánico doble) están siempre ubicadas lateralmente y de forma horizontal
- Construcción sándwich (facilita el desmontaje y montaje de la bomba, así como la dirección de instalación de cada elemento, está claramente definido y es muy intuitivo)

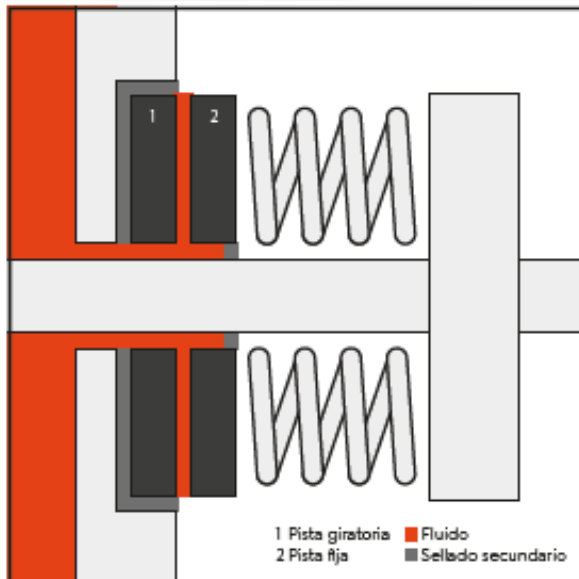


Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

BOMBA X-CLASS HEAVY DUTY – Sello mecánico simple



EL SISTEMA MODULAR DE CIERRE MECÁNICO STÜBBE

- 1 Junta anular
- 2 Pista giratoria
- 3 Pista fija
- 4 Fuelle
- 5 Anillo de presión
- 6 Camisa de protección del eje
- 7 Muelle
- 8 Portafuelle

DE ACCIÓN SIMPLE

Cierre mecánico de fuelle STÜBBE
Fuelle de PTFE
Opcional: UHMW PE

Cierre mecánico (alta presión) UV2 STÜBBE

Variantes:

Lavado interno (estándar)
Lavado continuo
Lavado en parada (lavado después del uso)
Quench

DE ACCIÓN DOBLE

UV3/Metax G-SAB STÜBBE

Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

Sellos mecánicos fabricados por Stübbe (Sistema modular)

- Sello mecánico simple
 - Sello mecánico de fuelle STÜBBE (SBM/PTFE)
 - Fuelle de PTFE
 - Sello mecánico de fuelle STÜBBE (SBM/PE)
 - Fuelle de PTFE UHMW-PE
 - Sello mecánico de alta presión STÜBBE (UV2)

Diferentes versiones:

- Lavado interno (estandar)
- Quench
- Lavado permanente
- Lavado en parada

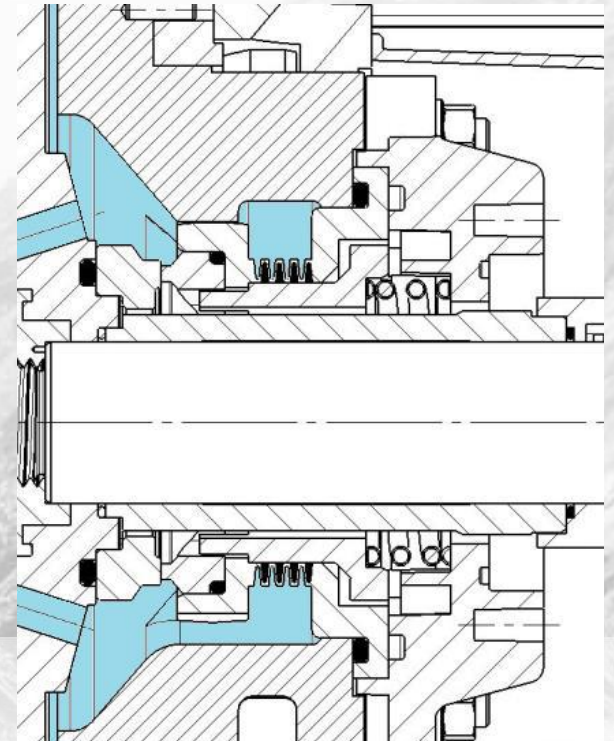
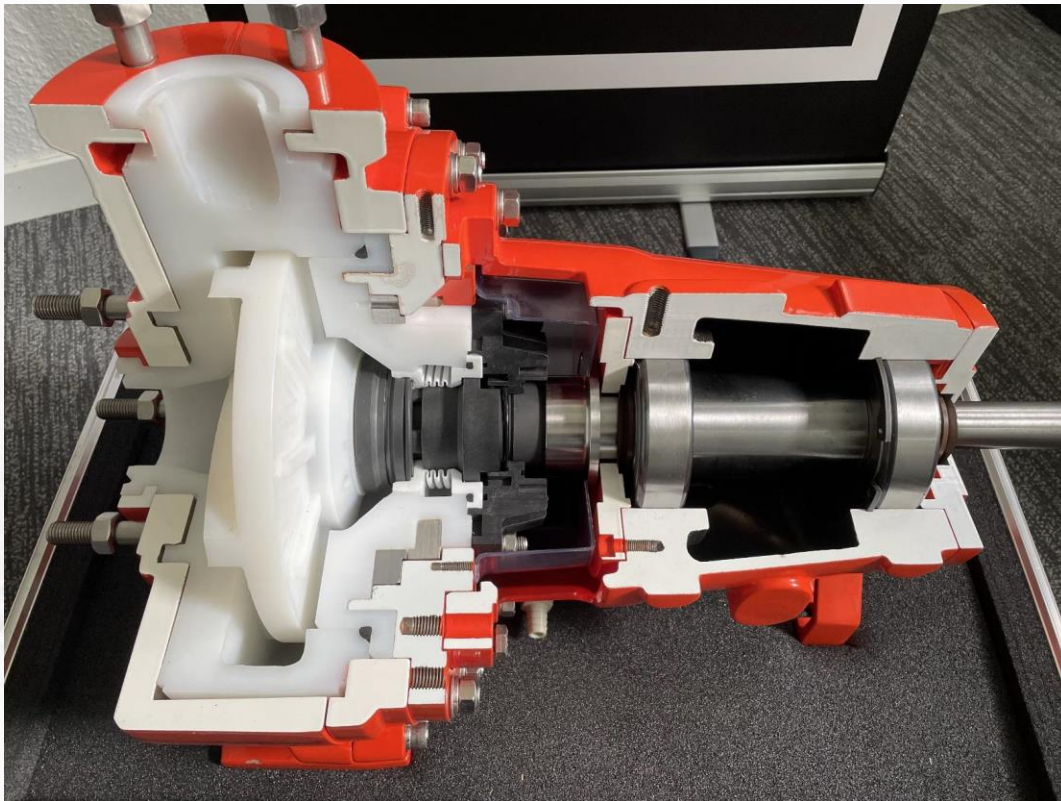
- Sello mecánico doble
 - STÜBBE UV3 / Metax G-SAB



Presentación de producto
Familia de bombas

STÜBBE

BOMBA X-CLASS HEAVY DUTY – Sello mecánico simple

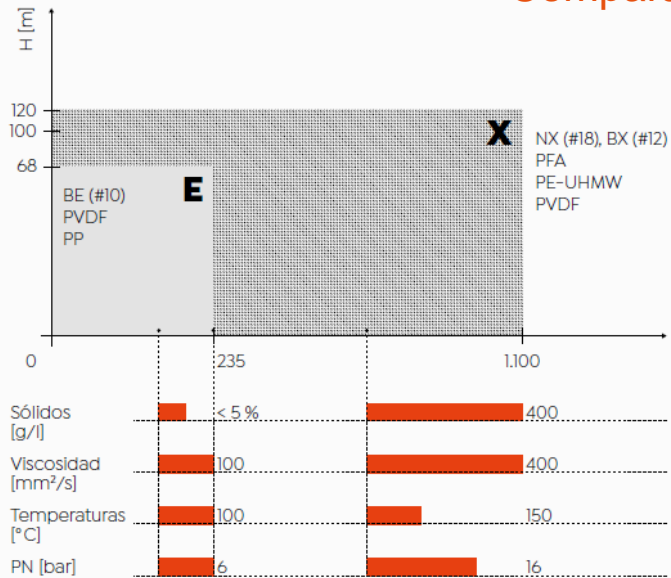


Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE

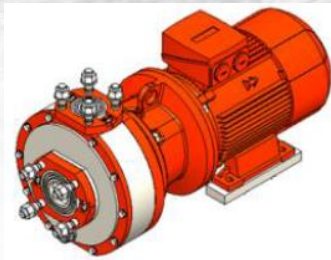
Comparativa series BE y NX



- Tipo NX: bomba normalizada para la industria química
Bomba de proceso fabricada en plástico encapsulada con un revestimiento metálico conforme a la norma DIN EN ISO 2858
- Tipo BX: bomba monobloc para la industria química
Bomba de proceso monobloc fabricada en plástico encapsulada con un revestimiento metálico conforme a la norma DIN EN ISO 2858
- Tipo BE: bomba centrífuga para la industria química
Bomba monobloc fabricada en plástico inspirada en la norma DIN EN ISO 2858

STÜBBE E-CLASS

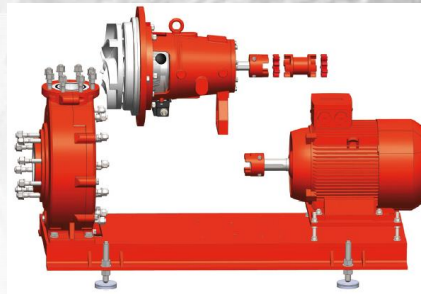
Bomba centrífuga monobloc con cierre mecánico



BE

STÜBBE X-CLASS

Bomba de proceso en plástico con revestimiento metálico y conexiones según DIN EN ISO 2858



NX



BX

Presentación de producto

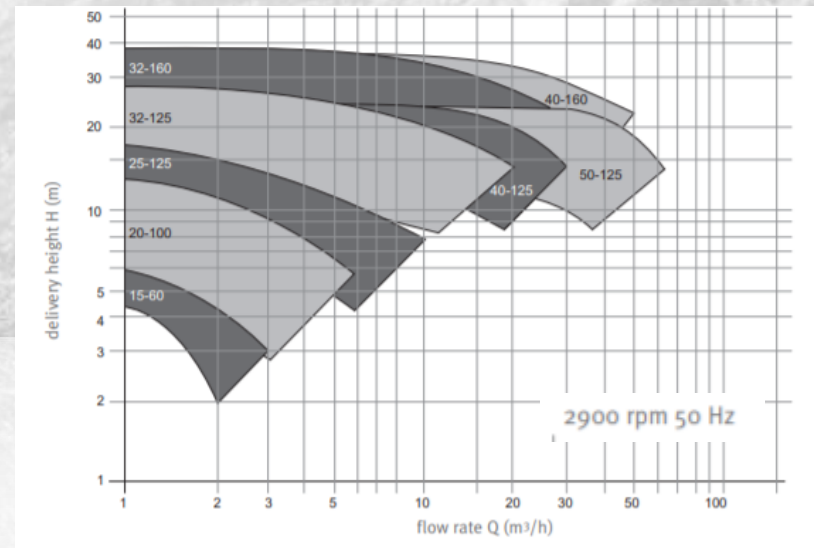
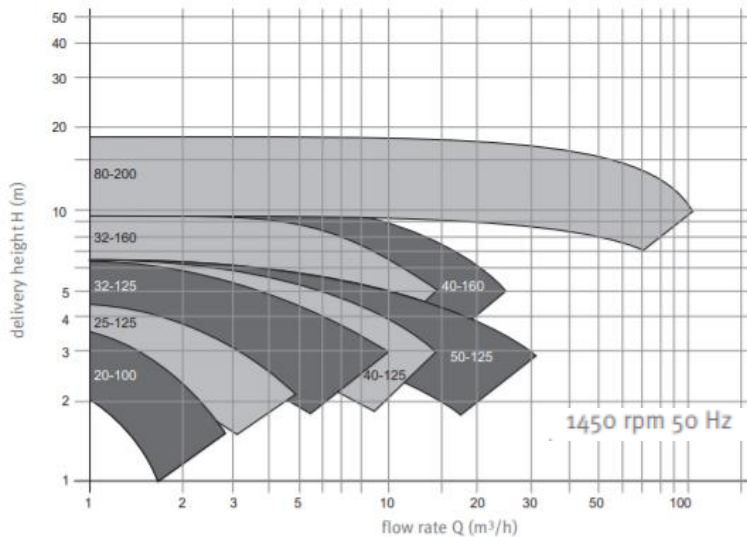
Familia de bombas

STÜBBE



Bomba vertical de inmersión ETLB-S

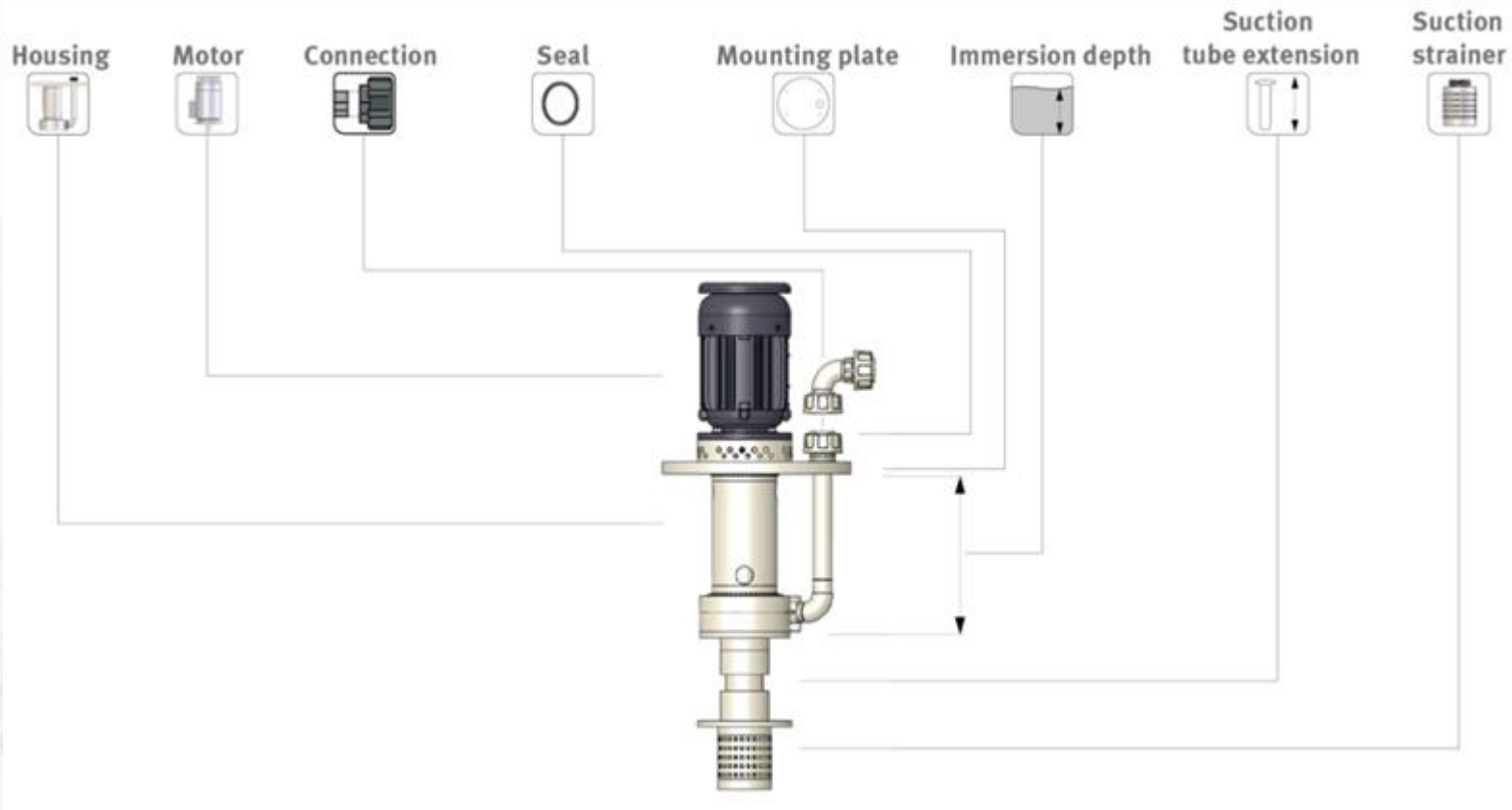
- Bomba de inmersión vertical de una etapa tipo de construcción monobloc.
- Permite funcionar en seco gracias a un eje sin cojinetes de apoyo inferior.
- Amplio campo de aplicación gracias a la amplia variedad de combinaciones de construcción y materiales.
- Alta seguridad en condiciones de trabajo extremas.
- Profundidades de inmersión 275/295, 375/395, 475/495.



Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE



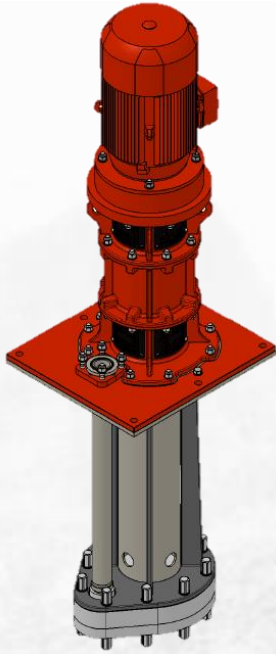
ETLB-S horizontal pumps

15-60	20-100	25-125	32-125	32-160	40-125	40-160	50-125	80-200
		S	L					

Presentación de producto

Familia de bombas

STÜBBE



Bomba vertical de inmersión heavy duty VCX

- Bomba de inmersión vertical para aplicaciones especiales.
- Permite funcionar en seco gracias a un eje sin cojinetes de apoyo inferior.
- Caudales de hasta 250 m³/h (1500 rpm).
- Alturas de bombeo de hasta 90 m (3000 rpm).
- Profundidades de inmersión de hasta 1500 mm.
- Prolongación del tubo de aspiración de hasta 4000 mm.
- Temperaturas de funcionamiento:
 - PE-UHMW (-20°C hasta +90 °C)
 - PVDF (-30°C hasta +115 °C)

